

JOURNAL OF THE SOCIETY OF GRINDING ENGINEERS

Vol.40 No.6 CONTENTS



会 告	砥粒加工講座 (第3回) 開催のお知らせ 第4回オープンシンポジウム「次世代を担う新しい固定砥粒加工工具」	267 267
会 報	平成8年度第2回通常総会議事録 平成8年度第1回理事会議事録 平成8年度第2回理事会議事録 平成8年度第3回理事会議事録 平成8年度第1回評議委員会・第4回理事会議事録 1996年度砥粒加工学会学術講演会 (ABTEC '96) 報告	270 271 271 271 272 273
特 集 超砥粒ホイール 設計上の特徴と 使用方法	<p>立方晶窒化ほう素の合成とその応用 真方 顕</p> <p>ダイヤモンド砥粒の種類と特徴 鈴木数夫</p> <p>耐熱レジンボンド・ホイール 福田寿巳</p> <p>難削材加工用レジンホイール-KVシリーズ- 山下哲二</p> <p>クラスタダイヤ入りホイール 黛 政男</p> <p>振動抑制コア材を用いた切断ホイール 柏木 弘</p> <p>鑄鉄ボンド砥石とELID研削 深谷易史, 宮沢徹二</p> <p>有気孔ビトリファイドダイヤモンドホイールの特徴と研削性能 伊藤健二</p>	274 276 278 280 282 284 286 288
研究論文	窒化珪素の研削表面損傷が曲げ強度に及ぼす影響 太田 稔, 宮原克敏, 庄司克雄	290

プラズマ溶射皮膜の研削加工による仕上面粗さの改善 福本 功, 屋良秀夫, 銘苅春栄, 柴田信一	296
水晶単結晶の引っかきによるクラックの形成 吉岡正人, 平 晋一郎	302
研磨布の経時変化と研磨特性の相関について 久保直人, 繁田好胤, 安田辰志	308
金型磨き作業の自動化に関する研究 —工具滞留時間を考慮した定圧磨き加工— 森口一豊, 近藤 司, 五十嵐 悟, 斎藤勝政, 佐々木哲夫	312
編 集 後 記	316