

JOURNAL OF THE SOCIETY OF GRINDING ENGINEERS

Vol.42 No.12 CONTENTS



会 告	年会費納入のお願い	503
	社団法人 砥粒加工学会 入会・資格変更申込書 (賛助会員用)	504
解 説	CCDビデオカメラを利用した炭素鋼火花の特性 小泉忠由	505
連 載	工作機械の剛性と精度 (3) 李 和樹	510
論 文	超音波型彫り加工における加工の停滞現象について －超音波加工に関する研究 (第1報)－ 斎藤 修, 庄司克雄, 厨川常元	514
	アルミニウムのプラナリゼーションポリシング用スラリーの検討 酒井謙児, 土肥俊郎, 伊佐美宝子	520
	マイクロ非球面の超精密研削に関する研究 －砥石送り速度制御による形状精度と表面粗さの改善－ 鈴木浩文, 奥山繁樹, 北嶋孝之, 庄司克雄, 厨川常元	525
	薄刃ダイヤモンド砥石のオンマシンツルーイング 佐藤 彰, 黒部利次	531
総 目 次 著 者 名 索 引	砥粒加工学会誌 第42巻 (平成10年) 総目次	536
	砥粒加工学会誌 第42巻 (平成10年) 著者名索引	542
編 集 後 記		543

賛助会員名簿

544