

JOURNAL OF THE SOCIETY OF GRINDING ENGINEERS

Vol.42 No.2 CONTENTS



会 告	次世代砥粒加工技術専門委員会 第6回オープンシンポジウム	43
	平成10年度(社)砥粒加工学会 第1回通常総会および第1回研究会のお知らせ	43
	第1回賛助会員会新技術・新製品発表会	44
	熊谷賞の設立	44
	平成10年度(社)砥粒加工学会技術賞のご応募に際して	45
連 載	ダイヤモンド砥粒の評価(4) –透過型電子顕微鏡– 西村一仁, 平木昭夫	46
解 説	研削加工における工作物温度とエネルギー配分率の求め方 帯川利之	51
産 業 界 情 報 〈1〉	研削砥石工業会 堀 禎之	56
論 文	ELIDを利用したオンラインロール研削効果および特性 李 得雨, 大森 整, 高橋一郎, 小松利安, 中川威雄	58
	噴射加工面の残留応力 –ショットピーニングとグリットブラストとの比較– 当舎勝次, 飯田喜介	63
	超高速研削用CBNホイールのツルーイングに関する研究(第1報) –砥石とダイヤモンドツルアの周速度の影響– 和久田 学, 宮原克敏, 大谷利一, 太田 稔	69
	コーテッドアブレーシブ型研磨工具における研削痕軌跡の形成過程 樋口静一, 戸塚貴之, 斎藤義夫	75
速 報	非球面研削加工における砥石径減耗量を考慮に入れたNCデータの補正法 守安 精, 大森 整, 中川威雄	82

レーザ光検出パターンによるシリコンウェハ加工表面の欠陥識別 平田文彦, 立野泰史, 高橋 哲, 高谷裕浩, 三好隆志	85
---	----

編 集 後 記	87
---------	----