

砥粒加工学会誌 54巻 3号 / 目次

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.54 No.3 Contents

特 集 工作機械の 最新診断・ 状態監視技術と 展望	加工モニタリングの課題と展望 川合忠雄.....	123	
	加工状態監視の応用研究 松原 厚	127	
	工作機械の監視・保全の高度化を支援する技術動向について 住山 剛	131	
	工作機械の操作・加工・保守に関わる知能化技術 堀田政春.....	135	
	状態監視用アプリケーションシステム 藤嶋 誠, 大岩一彦	139	
	編集部ハルちゃん が行く! 突撃インタビュー	大和歯車製作 株式会社 小野春枝.....	143
論 文	ダイヤモンド電着工具によるガラス基板への通り穴加工時の加工精度と加工能率 溝渕 啓, 小川 仁	145	
	バイブレーション仕上げ面性状の評価方法と加工条件の影響 樋口静一, 土屋 将	151	
	ビトリファイドダイヤモンドホイールの摩耗特性と研削性能に関する研究 —クラスタ研削試験による切れ刃摩耗挙動の基礎解析— 垣生 茂, 市田良夫, 梶野 仁, 佐藤政和	157	
	ビトリファイドダイヤモンドホイールの切れ刃摩耗挙動と作用面性状 垣生 茂, 市田良夫, 梶野 仁, 佐藤政和	164	
	会告・その他	カレンダー	172
	会告	(社)砥粒加工学会 先進テクノフェア(ATF2010)の一部変更内容のお知らせ	173
	2010年度 砥粒加工学会 学術講演会(ABTEC2010) 開催通知	174	
	H22年度 砥粒加工学会 技術賞の公募について	183	
	H22年度 砥粒加工学会 優秀賞の公募について	184	
	ISAAT2010 講演論文募集	185	
会報	(社)砥粒加工学会 第18回グラインディング・アカデミー開催報告	186	
賛助会員名簿	187		
編集後記	188		

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

Vol.54 No. 3 Contents

Special Issue
The leading technology and new directions for machine condition monitoring and diagnosis
Interview
Daiwa Gear Manufacturing CO.,LTD Harue ONO.....143
Papers
Crack size and processing efficiency in through hole drilling of glass plate using an electroplated diamond tool Akira MIZOBUCHI and Hitoshi OGAWA145
Method for optical assessment of finished surfaces obtained by vibration-assisted finishing and effects of finishing conditions on their geometric characteristics Shizuchi HIGUCHI and Masaru TSUCHIYA151
Wear characteristics and grinding performance of vitrified diamond grinding wheels – Fundamental analysis of the wear behavior of grain cutting edges based on cluster overcut fly grinding tests – Shigeru HABU, Yoshio ICHIDA, Hitoshi KAJINO and Masakazu SATO157
Wear behavior of grain cutting edges and wheel surface topography in grinding with vitrified diamond wheels Shigeru HABU, Yoshio ICHIDA, Hitoshi KAJINO and Masakazu SATO164
..... 172～188

Task and vision of monitoring in processing Tadao KAWAI	123
Monitoring of cutting process and its application Atsushi MATSUBARA	127
Technical trend of advanced monitor / maintenance for machine tools Go SUMIYAMA	131
Intelligent technology for operation, machining and maintenance of machine tools Masaharu HOTTA	135
Operation monitoring application system Makoto FUJISHIMA and Kazuhiko OIWA	139

Daiwa Gear Manufacturing CO.,LTD Harue ONO.....143

Crack size and processing efficiency in through hole drilling of glass plate using an electroplated diamond tool Akira MIZOBUCHI and Hitoshi OGAWA145
Method for optical assessment of finished surfaces obtained by vibration-assisted finishing and effects of finishing conditions on their geometric characteristics Shizuchi HIGUCHI and Masaru TSUCHIYA151
Wear characteristics and grinding performance of vitrified diamond grinding wheels – Fundamental analysis of the wear behavior of grain cutting edges based on cluster overcut fly grinding tests – Shigeru HABU, Yoshio ICHIDA, Hitoshi KAJINO and Masakazu SATO157
Wear behavior of grain cutting edges and wheel surface topography in grinding with vitrified diamond wheels Shigeru HABU, Yoshio ICHIDA, Hitoshi KAJINO and Masakazu SATO164
..... 172～188

【特集】

工作機械の最新診断・状態監視技術と展望

「見える化」という言葉が企業経営をはじめとして多くの分野で使用されている今日、工作機械の状況の「見える化」技術も進んでいる。一例を挙げれば、工作機械の振動発生状況などを含めた動作状況を遠隔診断・監視する方式や、さらにはネットワーク経由によって複数台の工作機械システムを管理・運用する方式があり、これらの適用範囲はますます広がっているように思われる。一方で、工作機械を見る項目は非常に多岐にわたり、状況を的確に「評価する」ための情報管理・ユーザインタフェースなど、今後もさらなる技術革新が図られることと推測される。そこで本特集においては、これら最新技術の現状と将来展望を取り上げ、工作機械の最新診断・状態監視技術と展望について総説していただくとともに、実用に供されている、あるいは供されようとしている技術について事例を挙げてご紹介いただいた。本特集が今後の工作機械開発に資する状況を提供するものとして、読者各位の参考になれば幸いである。

〔特集1〕 加工モニタリングの課題と展望



【川合 忠雄】(かわい・ただお)
現職：大阪市立大学 大学院 工学研究科 教授
専門／業務：機械および構造物のモニタリング
連絡先：〒558-8585 大阪府大阪市住吉区杉本3-3-138
TEL 06-6605-2667 FAX 06-6605-2767
e-mail : kawai@mech.eng.osaka-cu.ac.jp

〔特集2〕 加工状態監視の応用研究



【松原 厚】(まつばら・あつし)
現職：京都大学 大学院 工学研究科 マイクロエジニアリング専攻
専門／業務：機械加工、工作機械、制御
連絡先：〒606-8501 京都府京都市左京区吉田本町
TEL 075-753-5863 FAX 075-771-7286
e-mail : matsubara@prec.kyoto-u.ac.jp

〔特集3〕 工作機械の監視・保全の高度化を支援する技術動向について



【住山 剛】(すみやま・ごう)
現職：オークマ(株) ソフト製品部 ソフトQC課
専門／業務：自社製数値制御装置用ネットワーク関連ソフトウェアの開発および運営サポート
連絡先：〒480-0193 愛知県丹羽郡大口町下小口5-25-1
TEL 0587-95-7120 FAX 0587-95-5188
e-mail : g-sumiyama@okuma.co.jp

〔特集4〕 工作機械の操作・加工・保守に関わる知能化技術



【堀田 政春】(ほった・まさはる)
現職：ヤマザキマザック(株) 技術生産本部 開発設計事業部 制御設計部 次長
専門／業務：制御開発
連絡先：〒480-0197 愛知県丹羽郡大口町竹田1-131
TEL 0587-95-7798 FAX 0587-95-5812
e-mail : Masaharu_Hotta@mazak.co.jp

〔特集5〕 状態監視用アプリケーションシステム



【藤嶋 誠】(ふじしま・まこと)
現職：(株)森精機製作所 デジタル・テクノロジー・ラボラトリCEO 開発本部副本部長 電装部ゼネラルマネージャー
専門／業務：工作機械における電気回路設計
連絡先：〒519-1414 三重県伊賀市御代201
Tel 0595-45-6283 Fax 0595-45-4173
e-mail : fujisima@morisieki.co.jp



【大岩 一彦】(おおいわ・かずひこ)
現職：(株)森精機製作所 制御ソフト・ハード開発部 ゼネラルマネージャー
専門／業務：工作機械における制御ハード、ソフト設計
連絡先：〒639-1183 奈良県大和郡山市井戸野町362
Tel 0743-53-5152 Fax 0743-53-3660
e-mail : 1981703@morisieki.co.jp