### 砥粒加工学会誌 54巻 4号 / 目次

#### -粉末冶金(総論) 三浦秀士 -------190 焼結機械部品用金属粉末 集 特 耐熱・耐摩耗性焼結合金の最近の動向 焼結品 (粉末冶金製品) の最新動向 焼結による超硬合金の作製と切削工具への応用 焼結による高性能 Nd-Fe-B 系異方性磁石の作製 編集部ハルちゃん 日産自動車 株式会社 が行く! 突撃インタビュー 強磁界トランスファカーブによる GMR 素子研磨特性の評価 定在波を援用したフェムト秒レーザ加工の可能性について ダイヤモンド砥粒配列砥石によるアルミニウム合金の研削特性 論 文 アモルファス SiC 被覆超硬工具によるアルミニウム合金の切削 定圧研削によるファインセラミックスの被研削性評価に関する研究(第2報) - 機械的性質と研削形態の関連性-会告 バリ取り加工・研磨布紙加工技術専門委員会開催のご案内………………………243 会告・その他 AMT-NET『2010 年度研究・開発成果発表会』のご案内・発表募集……………245 会報

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.54 No.4 Contents

# Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

***- <b>*</b>		********************************
<b>Special Issue</b> The latest trend of sintered parts and powder metallurgy	Powder metallurgy (Review)	
	Hideshi MIURA	190
	Metal powder for sintered mechanical part	
	Norimitsu HIROSE	194
	The latest trends of sintered materials for high heat and wear resistant requirements	
	Hideaki KAWATA ·····	198
	Production of hard metal and its application to cutting tools	
	Kazuki OKADA	····· 202
	Production of high performance Nd-Fe-B anisotropic magnets by sintering process	
	Masaki KASASHIMA	····· 206
Interview	Nissan Motor Co., Ltd	
	Harue ONO ·····	····· 210
Papers		
	Evaluation of GMR head durability to lapped surface roughness using	
	high-field transfer curves	
	Hideaki TANAKA, Hiromu CHIBA, Takehisa YOSHIKAWA and Yukio MAEDA	····· 212
	Possibility of femtosecond laser microfabrication applying standing wave	
	Masaki WAKABAYASHI and Junichi IKENO	218
	Grinding performance of a grain-arranged diamond wheel against aluminum alloys	
	Shigeki OKUYAMA, Akinori YUI and Takayuki KITAJIMA	····· 224
	Turning of aluminium alloy with an amorphous silicon-carbide coated tool	
	Ryo TEZUKA, Katsuhiko SEKIYA, Masahiko KATO, Keiji YAMADA	
	and Yasuo YAMANE	····· 230
	Grindability evaluation of fine ceramics by constant-pressure grinding(2nd Report)	
	-Relationbetwenmechaniandmmdmmmdmmmmmmmmmm	
	Takekazu SAWA, Yasushi IKUSE, Toshimi ODAKI, Kuniaki UNNO	
	and Susumu TOMITA	····· 236
Information	24	$1 \sim 256$

## Vol.54 No. 4 Contents

## 【 特 集 】 焼結品 (粉末冶金製品)の最新動向

焼結品(粉末冶金製品)のメリットとして最初に頭に浮かぶのは、ネットシェイプあるいはニア・ネットシェイプが可 能である、ということではないだろうか. そのほかにも、金属、セラミックスなどの異種材料を配合して、特異な製品 特性を引き出せることや、これらの配合量によって特性そのものを調整できること、などが挙げられる. また粉末冶 金は、粉末製造から成形、仕上加工までの集合技術であることから、素人には不明な点も多く、加工技術者にとって も興味は尽きない.

今回の特集では、「粉末冶金はどこまで進んだのか?」「そこに隠れたノウハウは何か?」といった疑問に答えるべく、 最新の「成形技術」を筆頭に、素材である「金属粉末」から代表的な製品である「自動車部品」「工具」「磁石」まで、 焼結品のあらゆる技術について、加工にかかわる課題とその解決方法を交えながら紹介する.

#### 〔特集1〕 粉末冶金(総論)



【三浦 秀士】(みうら・ひでし) 現職:九州大学 大学院 工学研究院 機械工 学部門 教授 専門/業務:材料加工学(粉体粉末治金) 連絡先:〒819-0395 福岡県福岡市西区元岡744 TEL&FAX 092-802-3207 e-mail:miura@mech.kyushu-u.ac.jp

#### 〔特集4〕 焼結による超硬合金の作製と切削工具への応用

【岡田 一樹】(おかだ・かずき) 現職:三菱マテリアル(株) 筑波製作所 材料開 発部 部長補佐 専門/業務:超硬合金に関する材料開発 連絡先:〒300-2795 茨城県常総市古間木1511 TEL 0297-42-7092 FAX 0297-42-7094 e-mail:k-okada@mmc.co.jp

#### 〔特集2〕 焼結機械部品用金属粉末



【廣瀬 徳豊】(ひろせ・のりみつ)
現職:ヘガネスジャパン(株) テクニカルサポート部
課長
専門/業務:鉄粉および低合金鋼粉末に関する研究開発
連絡先:〒107-0052 東京都港区赤坂4-2-19
赤坂シャスタイースト
TEL 03-3582-8280 FAX 03-3584-9087
e-mail:norimitsu.hirose@hoganas.com

#### 〔特集3〕 耐熱・耐摩耗性焼結合金の最近の動向



【河田 英昭】(かわた・ひであき) 現職:日立粉末冶金㈱ 技術本部 材料技術部 専門/業務:金属材料開発 連絡先:〒270-2295 千葉県松戸市稔台5-2-1 TEL 047-362-1174 FAX 047-362-1195 e-mail:h-kawata@hitachi-pm.co.jp

#### 〔特集5〕 焼結による高性能 Nd-Fe-B 系異方性磁石の作製



【笠嶋 匡樹】(かさしま・まさき) 現職:信越化学工業(株) 武生工場 マグネット 生産技術部 専門/業務:希土類永久磁石の加工・表面処理 連絡先:〒915-8515 福井県越前市北府2-1-5 Tel 0778-21-8108 Fax 0778-23-2617 e-mail:kasashima@shinetsu.jp