砥粒加工学会誌 60巻 10号 / 目次

		and the second s
	摩擦と摩耗一界面現象のメカニズム	
	平塚健一	533
特集	切削工具・鍛造金型における平滑 PVD コーティングの応用	
機械加工と トライボロジー	嶋村公二	····· 537
	MQL 加工におけるトライボロジー	
	若林利明	····· 541
	トライボロジー特性改善のための機能性表面の創製と評価	
	梅原徳次	····· 545
エッセイ		5.40
エクビイ	旅する上具産	549
論文	長尺工作物の円筒トラバース研削における形状精度の改善	
	工作物の弾性変形を考慮したトラバース速度の制御	
	大西 孝, 小谷拓也, 坂倉守昭, 大橋一仁, 髙島哲平, 塚本真也	····· 551
	PCD ロータリーツルアのエッジを使用した小径 CBN 砥石のツルーイング	
	第3報:小径内面研削における砥石周速高速化の効果	
	福山 修, 小川 徹, 高木純一郎······	····· 557
会告・その他	專門委員会/分科会報告	····· 563
	会報 (公社)砥粒加工学会 北陸信越地区部会	····· 564
	会告 第 34 回グラインディング・アカデミー	565
	平成 28 年度 砥粒の日企画 オープンセミナー	566
	平成 28 年度(公社)砥粒加工学会賛助会員会 見学講習会	567
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	568
		569
	の訂版 切則・研磨用語辞典 こ系内	570
	[〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕 〕	5/1
	備未攻乱	012

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.60 No.10 Contents

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

-

-

-

.

Special Issue Machining and tribology	Friction and wear—Mechanisms of interfacial phenomena
	Ken'ichi HIRATSUKA······533
	Application of smooth PVD coating for cutting tools and forging dies
	Koji SHIMAMURA······537
	Tribology in MQL machining
	Toshiaki WAKABAYASHI
	Fabrication and evaluation of functional surface due to improvement
	of tribology properties
	Noritsugu UMEHARA
Essay	Wayfaring engineer of cutting tool 549
Papers	Improvement of shape accuracy of a slender workpiece in cylindrical traverse grinding
	Adjustment of traverse speed considering elastic deformation of the workpiece
	Takashi ONISHI, Takuya KODANI, Moriaki SAKAKURA, Kazuhito OHASHI,
	The second state of the se
	Truing of small-diameter CBN grinding wheel by corner end of PCD rotary truer
	Osamu FUKUYAMA, Toru OGAWA and Junichiro TAKAGI
Information	

Vol.60 No.10 Contents

【 特 集 】 機械加工とトライボロジー

工具を使って材料表面を削る際,両者の相対運動によって界面で生じる潤滑・摩擦・摩耗現象が及ぼす影響は 大きく,最終的に加工品質を左右する.本特集では,主として切削加工時に作用するトライボロジーに着目し,その 原理から作用と効果,影響について解説する.

〔特集1〕 摩擦と摩耗ー界面現象のメカニズム



【平塚 健一】(ひらつか・けんいち) 現職:千葉工業大学 工学部 機械電子創成工 学科 教授 専門/業務:トライボロジー 連絡先:〒275-0016 千葉県習志野市津田沼 2-17-1 TEL 047-478-0503 FAX 047-478-0575 e-mail:hiratsuka@sea.it-chiba.ac.jp

〔特集3〕 MQL加工におけるトライボロジー



【若林 利明】(わかばやし・としあき) 現職:香川大学 工学部 教授 専門/業務:機械加工のトライボロジー, 潤滑剤 と環境対応, メンテナンストライボロジー 連絡先:〒761-0396 香川県高松市林町2217-20

TEL 087-864-2393 e-mail : twaka@eng.kagawa-u.ac.jp

〔特集 2〕 切削工具・鍛造金型における平滑 PVD コーティ ングの応用



【嶋村 公二】(しまむら・こうじ) 現職:(㈱北熱 開発営業部 開発センター 課長 専門/業務:PVDコーティング, プラズマ窒化 の研究開発

連絡先:〒930-0106 富山県富山市高木西115 TEL 076-471-6001 FAX 076-471-6002 e-mail∶k-shimamura@hokunetsu.com



〔特集4〕 トライボロジー特性改善のための機能性表面 の創製と評価

> 【梅原 徳次】(うめはら・のりつぐ) 現職:名古屋大学 工学研究科 機械理工学 専攻 教授

> 専門/業務:機能性表面の創製と評価,トラ イボロジー

> 連絡先:〒464-9603 愛知県名古屋市千種区 不老町B3-3-641 TEL 052-789-2785 FAX 052-789-3120

e-mail : ume@mech.nagoya-u.ac.jp