

2018 年度砥粒加工学会学術講演会 (ABTEC2018) 講演募集について

[砥粒加工学会 ABTEC2018 実行委員会]

1. 日 時：平成 30 年 8 月 29 日(水), 30 日(木), 31 日(金)
2. 会 場：金沢大学 角間キャンパス (〒920-1192 金沢市角間町)
ホームページ (<https://www.kanazawa-u.ac.jp/>) をご参照ください。
3. 講演申込締切：平成 30 年 5 月 21 日(月) (※申込締切を延長しました【最終締切】)
4. 講演論文締切：平成 30 年 6 月 25 日(月) (必着)
PDF 原稿を Web ページから提出頂きます。期日に遅れると講演論文集に掲載されないことがあります。
5. 講演申込について：

1) 講演申込方法

(a) 大会運営効率化のため、大会ホームページ(<http://www.scoop-japan.com/kaigi/abtec/>)からの申し込みに限らせて頂きます。なお、コピーを保存しておいて下さい。学会 HP のトップページ[<http://www.jsat.or.jp/>]に掲載の ABTEC2018 のバナーからも大会ホームページに入ることができます。

(b) 講演申込は平成 30 年 4 月 2 日(金)から開始予定です。

2) 講演申込費：一件につき 2,000 円。参加申込費とあわせてご請求します。

3) 講演募集分野：

オーガナイズドセッション

- | | | |
|----------------------------|------------------------|----------------------|
| A. ラッピング・ポリッシング・CMP の原理と応用 | B. 先端加工計測技術 | C. 超砥粒砥石・高機能工具の開発と応用 |
| D. 研削現象の基礎とモニタリング | E. ツルレーン・ドレッシング技術 | F. ナノ精密・ELID加工 |
| G. ブラスト・バレル加工の最前線 | H. マイクロ・ナノ加工 | I. 先進切削加工技術 |
| J. 超音波・振動援用加工 | K. 環境調和型加工技術(含, MQL) | L. 難削材・新素材の加工 |
| M. 切断・割断加工 | N. 高性能切削工具の開発と応用 | O. 加工機械の高性能・高機能化 |
| P. 超精密加工装置の開発と超精密加工技術 | Q. 磁界・電界砥粒制御による次世代加工技術 | R. 光・ビームによる加工技術 |
| S. 新デバイスへの応用 | | |

一般セッション

- | | | |
|-------------------|-----------|-----------|
| a. 砥粒加工技術 | b. 工具技術 | c. 加工機械技術 |
| d. モデリング・シミュレーション | e. 切削加工技術 | f. その他 |

6. 講演時間及び参加登録について

1) 講演時間は、1講演 20 分(講演 15 分, 質疑応答 5 分)です。

2) 講演者も講演会への参加登録が必要です。講演申込費とは別に講演会参加費をお支払いください。

講演会参加費は、正会員(賛助会員を含む)：8,000 円(論文集含む)、協賛団体会員：14,000 円(論文集含む)、非会員：32,000 円(論文集含む)、学生会員：無料(論文集含まない)、協賛団体の学生会員：14,000 円(論文集含む)です。

講演論文集(USB メモリ)は、1部 会員(協賛を含む)：6,000 円、非会員：12,000 円、学生：3,000 円

当日申込の場合、それぞれ 2,000 円増しとなります。ただし、協賛団体会員、非会員は除きます。

7. 講演論文の執筆要領について(詳細は申込後にお知らせいたします)

1) 頁数は、2~8 頁とします。ただし、学会誌への同時投稿の場合は、2, 4, 6, 8 頁とします。

2) 原稿の執筆および作成要領は、砥粒加工学会規定の「原稿作成要領」および「執筆要綱」を基本にしてください。

※題目、著者(連名者)は、講演申込時と異ならないようお願い致します。

3) 原稿は PDF ファイルにしたものを Web ページから提出してください。(原稿の作成と提出要領は申込後にお知らせ致します)

4) 講演論文集に収録された論文の著作権は、公益社団法人砥粒加工学会に帰属します。

8. 砥粒加工学会優秀講演賞について

満 30 才以下の講演者を対象として、優秀な講演 10 件程度に対して贈賞を行います。

9. 問合せ先

(公社)砥粒加工学会 東京都新宿区百人町 2-22-17 セラミックスビル 4F TEL:03-3362-4195 FAX:03-3368-0902