

超砥粒研削ホイールが高速・高精度・高品位研削性能を 発揮するための研削加工技術

在来砥石では研削が難しい材料には必然的に超砥粒ホイール（砥石）が使用されている。しかし、イニシャルコストが高く、かつ特有の研削技術を要するため、全ての在来砥石が置き換わるまでには普及していない。そこで本研究会では、超砥粒ホイールがその性能を十分発揮するための研削加工技術に焦点を当てることにした。講師には、超砥粒ホイールによる高速・高精度・高品位研削技術研究の最前線でご活躍の専門家（企業と大学）をお招きし、最新的话题を提供していただく。

主 催：公益社団法人 砥粒加工学会 次世代固定砥粒加工プロセス専門委員会

日 時：2019年8月23日(金) 13:00～17:00

会 場：明治大学駿河台校舎 グローバルフロント3階 4031室

〒101-8301 東京都千代田区神田駿河台1丁目1

http://www.meiji.ac.jp/koho/campus_guide/suruga/access.html

最寄り駅：JR御茶ノ水駅徒歩3分、千代田線「新御茶ノ水」駅徒歩5分、半蔵門線神保町駅徒歩5分



13:00～13:05	開会挨拶	池野順一委員長
13:05～14:00	<講演1> 「超砥粒ホイールによる高速研削の勧め」	元京都工芸繊維大学 太田 稔 氏
14:00～14:55	<講演2> 「ディーゼルエンジン用コモンレールシステムへ適用される研削加工技術」	ボッシュ株式会社 由井 隆行 氏
14:55～15:05	<休 憩>	
15:05～16:00	<講演3> 「高能率、高精度研削加工を実現する超砥粒ホイールと使用技術」	株式会社ノリタケカンパニーリミテド 奥村 成史 氏
16:00～16:55	<講演4> 「多孔質メタルホイールM-cloud®（開発品）の研削性能」	旭ダイヤモンド工業株式会社 高鍋 隆一 氏
16:55～17:00	閉会挨拶・事務連絡	池野順一委員長
17:15～19:15	技術交流会：リパティータワー17階 スカイラウンジ	

参加費(技術交流会含)：次世代固定砥粒加工プロセス専門委員会員：無料、非会員：15,000円(1社当り2名まで参加可)

超砥粒ホイール研究専門委員会員及び同伴者2名まで：無料、追加者1名につき：15,000円

申込締切日：2019年8月8日(木) (注) 申込者で当日不参加の場合は参加費を請求させていただきます。

問合せ/申込先：

◆当専門委員会員、砥粒加工学会員、非会員⇒次世代固定砥粒加工プロセス専門委員会事務局 田附 宙美 宛

FAX：048-829-7046, E-mail：sf-office@mech.saitama-u.ac.jp

◆超砥粒ホイール研究専門委員会員⇒明治大学理工学部 澤野 宏 宛

TEL：044-934-7364, E-mail：sawano@meiji.ac.jp