

FT専門委員会 第 34 回研究会開催のご案内  
「生産加工技術のイノベーション」

各位

委員長 岩井 学 (富山県立大学)

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

『未来志向形精密加工工具の開発に関する(FT)専門委員会』の第 34 回研究会を 10 月 15 日(火) 13 時から東京駅近くの「ハロー貸会議室・八重洲ファーストビル」にて開催致します。

今回は「生産加工技術のイノベーション」をテーマとしました。前半には、京都工芸繊維大学名誉教授 太田稔先生に「Rapid Rotation Grinding による高品位鏡面研削」と題してご講演いただきます。また、(株)安斉管鉄 安斎聡氏にウルトラファインバブルの最新研究成果を、山田マシンツール(株) 山田庸二氏に超音波ヘリカルスキャン研削による硬質金型の微細加工の結果をご説明いただきます。後半には、富山県立大学 岩井研究室および日本工業大学 二ノ宮研究室で取り組んだ研究結果や今後方針を具体的に説明したいと思います。

ご多用のところ恐れ入りますが、是非ご参加いただきますよう、ご予定を調整いただければ幸いです。

敬具

記

1. テーマ: 「生産加工技術のイノベーション」
2. 日時: 令和 元年 10 月 15 日 (火) 13:00~17:00
3. 場所: ハロー貸会議室 八重洲ファーストビル 3階  
**※今回は東京駅近くです。ご注意ください。**  
(〒101-0027 東京都中央区日本橋 3-4-12)
4. 参加費: 3 万円/一人(懇親会費込)、4.5 万円/二人(懇親会費込)  
**※FT 専門委員会会員の方は無料**
5. 定員: 40 名 (定員に達したとき、お断りする場合があります)
6. 研究会スケジュール:

- |             |  |
|-------------|--|
| 13:00~13:05 | 開会あいさつ   |
| 13:05~14:05 | Rapid Rotation Grinding による高品位鏡面研削<br>京都工芸繊維大学 名誉教授 太田稔氏               |
| 14:05~14:40 | 微細多孔質体より発生されたウルトラファインバブルのバブル条件と加工性能の関係<br>(株)安斉管鉄 取締役 安斎聡氏             |
| 14:40~15:15 | 超音波ヘリカルスキャン研削による硬質金型の微細加工<br>山田マシンツール(株) 専務取締役 山田庸二氏                   |
| 15:15~15:30 | コーヒーブレイク   |
| 15:30~16:05 | ポロンドープダイヤモンドを原料とする PCD 切削工具の刃先成形性と切削性能<br>富山県立大学 工学部 知能ロボット工学科 教授 岩井学氏 |
| 16:05~16:40 | PCD 回転工具による超硬合金金型の放電研削逐次加工<br>日本工業大学 基幹工学部 機械工学科 教授 二ノ宮進一氏             |
| 16:40~16:55 | 総合質疑、名刺交換会   |
| 16:55~17:00 | 閉会のあいさつ  |

7. 拡大技術討論会:

- 17:15~19:15 拡大技術討論会 **※会場(東京駅)周辺で行います** (FT 会員は会費 5,000 円)  
**※非会員の一般参加者の方は参加料に含まれています。是非ご参加下さい。**

8. お申込み・お問い合わせ先: 岩井 学 (富山県立大学 工学部 知能ロボット工学科)

電話:0766-56-7500 (内線 393)、E-mail: [iwai@pu-toyama.ac.jp](mailto:iwai@pu-toyama.ac.jp)



[ 会場までの地図 ]