

FT専門委員会 第36回研究会開催のご案内  
「高硬度材の高効率加工のための最新切削・研削技術」

各位

委員長 岩井 学 (富山県立大学)

拝啓 時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

『未来志向精密加工工具の開発に関する(FT)専門委員会』の第36回研究会を3月10日(火)13時から東京駅近くの「ハロー貸会議室・八重洲ファーストビル」にて開催致します。

今回は「高硬度材の高効率加工のための最新切削・研削技術」をテーマにしました。本委員会の会員の(株)内山刃物 内山文宏氏に超短パルスレーザを用いたダイヤモンド工具成形技術についてご講演いただきます。本テーマは学位を取得されたテーマであり、下請け企業から研究開発型企業への成長戦略についてもお話しいたします。また、(株)安斎管鉄 安斎聡氏にウルトラファインバブルの最新研究成果を、山田マシントール(株) 山田庸二氏に超音波ヘリカルスキャン研削による狭小金型の高精度加工の結果をご説明いただきます。後半には、日本工業大学 二ノ宮研究室および富山県立大学 岩井研究室で取り組んだ研究結果や今後の方針を発表します。

ご多用のところ恐れ入りますが、是非ご参加いただきますよう、ご予定を調整いただければ幸いです。

敬具

記

1. テーマ: 「高硬度材の高効率加工のための最新切削・研削技術」
2. 日時: 令和2年3月10日(火) 13:00~17:00
3. 場所: ハロー貸会議室 八重洲ファーストビル 3階  
(〒101-0027 東京都中央区日本橋 3-4-12)
4. 参加費: 3万円/一人(懇親会費込)、4.5万円/二人(懇親会費込)  
**※FT 専門委員会会員の方は無料**
5. 定員: 40名 (定員に達したとき、お断りする場合があります)
6. 研究会スケジュール:

- |             |   |
|-------------|---|
| 13:00~13:05 | 開会あいさつ  |
| 13:05~14:05 | 超短パルスレーザを用いたダイヤモンド工具成形技術に関する研究<br>(下請け企業から研究開発型企業への成長戦略) <b>※学位論文の紹介発表</b><br>(株)内山刃物 代表取締役社長 内山文宏氏 |
| 14:05~14:40 | 最近のウルトラファインバブルの利用技術と放電加工に適用した時の効果<br>(株)安斎管鉄 取締役 安斎聡氏   |
| 14:40~15:15 | 狭小壁面を持つ金型の高精度加工を目的とした超音波ヘリカルスキャン研削<br>山田マシントール(株) 専務取締役 山田庸二氏                                       |
| 15:15~15:30 | コーヒーブレイク  |
| 15:30~16:05 | 5軸複合加工機による超音波ロータリー切削とその工具の超音波援用放電・研削逐次成形<br>日本工業大学 基幹工学部 機械工学科 教授 二ノ宮進一氏                            |
| 16:05~16:40 | レーザークリーニングを利用した研削砥石のドレッシングおよび自動車用鋼板の塗膜面の加工<br>富山県立大学 工学部 知能ロボット工学科 教授 岩井学氏                          |
| 16:40~16:55 | 総合質疑、名刺交換会  |
| 16:55~17:00 | 閉会のあいさつ   |

7. 拡大技術討論会:

- 17:15~19:15 拡大技術討論会 八重洲バンケット (FT 会員は会費 5,000 円)  
**※非会員の一般参加者の方は参加料に含まれています。是非ご参加下さい。**

8. お申込み・お問い合わせ先: 岩井 学 (富山県立大学 工学部 知能ロボット工学科)

電話:0766-56-7500 (内線 1393) E-mail: [iwai@pu-toyama.ac.jp](mailto:iwai@pu-toyama.ac.jp)



[ 会場までの地図 ]