# 砥粒加工学会誌 66巻 4号 / 目次

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.66 No.4 Contents

	フォトニックナノジェットを用いたレーザー微細穴加工	
特集	上野原 努,水谷康弘,高谷裕浩	180
19 %	電解加工を用いた微細穴加工	
機械加工	国枝正典	184
だけじゃない!	マイクロニードルアレイ工具を用いた高品位・高能率マイクロ穴加工	
	柴田隆行	188
微細穴あけ加工の	超音波振動援用加工による微細穴あけ加工	
最前線	江頭 快	192
	ダイヤモンドマイクロドリルとフェムト秒レーザーを用いた微細穴あけ加工	
	坂根礼文, 柴田大輔	196
砥粒加工基礎講座	第 16 回 砥石の使い方(その 3):内面研削	
「砥石」	角田勝俊	200
	1 <u>24 _ ~ ^ ^ 4 _ ~ _ 24 24</u>	222
研究室紹介	中央大学 デジタル生産工学研究室	
	広島大学 機械設計システム研究室	203
** = 1	株式会社 MOLDINO	204
<b>賛助会員紹介</b>	・・・・・・・ 牧野フライス精機株式会社・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	
若手技術者へ	21 世紀型「モノ」つくりの行方	
贈る言葉	柴田順二	206
	开料整理工士。	
論文	研削盤砥石カバーの衝突安全性に関する研究	
iiii 🗴	一円錐形砥石製飛翔体の衝突ー	010
	北嶋孝之, 福井拓哉, 猪狩龍樹, 由井明紀	210
	専門委員会/分科会報告	216
	会報 第 50 回 グラインディング・アカデミー 開催報告	
	会告 2022 年度砥粒加工学会フェローの公募について	218
	2022 年度砥粒加工学会学術講演会	
	2022 年度砥粒加工学会学術講演会(ABTEC2022)講演募集について…	220
	ABTEC2022 企業の皆様へのご案内	
会告・その他	ABTEC2022 公的研究機関・大学高専研究室・専門委員会の	
云口・ての他	研究公開パネル展示のおすすめ	226
	第 51 回 グラインディング・アカデミー	······227
	第1回 砥粒加工学会 アフタヌーンセミナー	228
	ISAAT2022 講演論文募集	
	第 24 回 国際先端砥粒加工シンポジウム(ISAAT2022)	229

# Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

# Vol.66 No.4 Contents

	Laser micro drilling using a photonic nanojet	
	Tsutomu UENOHARA, Yasuhiro MIZUTANI and Yasuhiro TAKAYA ·······	180
Special Issue	Drilling of micro-holes using electrochemical machining	
opoolal locat	Masanori KUNIEDA ·····	184
Not just mechanical machining! Advanced technologies of micro hole machining	High-quality and high-throughput micro-hole processing	
	using hollow microneedle array	
	Takayuki SHIBATA ······	188
	Drilling of microholes with assistance of ultrasonic vibration	
	Kai EGASHIRA	192
	Microhole drilling using diamond microdrill and femtosecond laser	
	Rebun SAKANE and Daisuke SHIBATA	196
Lecture series on grinding wheel	Application of grinding wheels Part3	
	Katutoshi SUMIDA·····	200
Introduction of Laboratories	Chuo University Digital Manufacturing Laboratory	202
	Hiroshima University, Mechanical Design and Systems Laboratory	
Corporation members introduction	MOLDINO Tool Engineering, Ltd.	204
	Makino Seiki Co.,Ltd.	
III oddodoii		
Dear young generations	Junji SHIBATA ·····	206
Papers	Study on wheel cover safety for grinding machines	
	Collision of a conical abrasive projectile	
	Takayuki KITAJIMA, Takuya FUKUI, Tatsuki IKARI	
	and Akinori YUI·····	210
Information		
		210 201

### 【特集】

## 機械加工だけじゃない! 微細穴あけ加工の最前線

半導体部品や電子部品、医療機器部品の高精度化、高機能化に伴い、これらに要求される微細加工への重要性 が近年高まっている。本特集では微細加工の最たる例として微細穴あけ加工に着目し、機械加工のみならず特殊加 工やMEMS技術を利用した微細工具による穴あけ加工について解説する.

〔特集1〕 フォトニックナノジェットを用いたレーザー微細 穴加工



【上野原 努】(うえのはら・つとむ) 現職:大阪大学大学院 工学研究科 助教

専門/業務:精密計測・加工

連絡先: 〒565-0871 大阪府吹田市山田丘2-1

TEL 06-6879-7321

e-mail: uenohara@mech.eng.osaka-u.ac.jp



【水谷 康弘】(みずたに・やすひろ)

現職:大阪大学大学院 工学研究科 准教授

専門/業務:精密計測·加工

連絡先: 〒565-0871 大阪府吹田市山田丘2-1

TEL 06-6879-7321

e-mail: mizutani@mech.eng.osaka-u.ac.jp



【高谷 裕浩】(たかや・やすひろ)

現職:大阪大学大学院 工学研究科 教授

専門/業務:精密計測

連絡先: 〒565-0871 大阪府吹田市山田丘2-1

TEL 06-6879-7320

e-mail: takaya@mech.eng.osaka-u.ac.jp

### 〔特集2〕 電解加工を用いた微細穴加工



【国枝 正典】(くにえだ・まさのり)

現職:東京大学 工学系研究科 精密工学専攻

教授

専門/業務:放電加工,電解加工,金型

連絡先: 〒113-8656 東京都文京区本郷7-3-1

TEL 03-5841-6462

e-mail: kunieda@edm.t.u-tokyo.ac.jp

### 〔特集3〕 マイクロニードルアレイ工具を用いた高品位・ 高能率マイクロ穴加工



【柴田 降行】(しばた・たかゆき)

現職: 豊橋技術科学大学

専門/業務:微細加工, MEMS, マイクロ流体

デバイス (µTAS、Lab-on-a-Chip)

連絡先:〒441-8580 愛知県豊橋市天伯町雲

雀ヶ丘1-1

TEL 0532-44-6693 FAX 0532-44-6690

e-mail: shibata@me.tut.ac.jp

#### [特集4] 超音波振動援用加工による微細穴あけ加工



【江頭 快】(えがしら・かい) 現職:京都工芸繊維大学 准教授

専門/業務:微細加工

連絡先:〒606-8585 京都市左京区松ヶ崎御

所海道町

TEL 075-724-7354 FAX 075-724-7300

e-mail: egashira@kit.ac.jp

### 〔特集5〕 ダイヤモンドマイクロドリルとフェムト秒レーザー を用いた微細穴あけ加工



【坂根 礼文】(さかね・れぶん)

現職: アダマンド並木精密宝石株式会社 技術本部

専門/業務:レーザー加工

連絡先:〒012-0855 秋田県湯沢市愛宕町

TEL 0183-72-7142 FAX 0183-73-5201

e-mail: r-sakane@ad-na.com



【柴田 大輔】(しばた・だいすけ)

現職: アダマンド並木精密宝石株式会社

技術本部

専門/業務:サファイア基板,レーザー加工 連絡先:〒012-0855 秋田県湯沢市愛宕町

4-6-56

TEL 0183-72-7142 FAX 0183-73-5201

e-mail: dshibata@ad-na.com