# 砥粒加工学会誌 66巻 6号 / 目次

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.66 No.6 Contents

-

追 悼	<b>塚田為康様を偲んで</b> 伊藤昌樹,河西敏雄,池野順一	
	广府全国初,19日联战中,10日10月11页	301
	加工点温度の計測研究総覧	
	細川 晃	
	高速切削の切削開始直後の工具へ流入する熱量の過渡的変化	
壯佳	篠塚 淳	
特集	工具内部温度のモニタリング技術	
加工点の温度	松田 亮	
加工品の価度	砥粒研削点の温度とその影響	
	奥山繁樹	
	加工中の砥石表面温度測定および加工現象	
	福原義也, 鈴木修平, 笹原博之······	
研究室紹介	富山県立大学 宮島研究室·······	
的儿子们	信州大学 金属加工研究室·機械技術研究室····································	
		000
賛助会員紹介	不二越機械工業株式会社	
	新東工業株式会社	
若手技術者へ	若き技術者は貪欲であれ	
贈る言葉	宮下 勤	
		001
	CH₄−N₂ガスによるマイクロ波励起高密度プラズマを用いた窒素含有炭素膜の合成	
	大平将寬,田中一平,原田泰典	
論文	歯科用着色ジルコニアクラウンの 3D 造形技術の開発	
	第1報:着色ジルコニア粉末を用いたセラミックス 3D 造形への適応	
	近藤直樹,水谷正義,佐々木啓一,厨川常元	······ 342
		0.40
	専門委員会/分科会報告······ 会告 2022 年度砥粒加工学会学術講演会······	
	云吉 2022 年度砥粒加工子云子術講演会 (ABTEC2022)講演募集について… 2022 年度砥粒加工学会学術講演会 (ABTEC2022)講演募集について…	
	2022 年度呱粒加工子云子術講演云(ABTEC2022)講演券集について ABTEC2022 企業の皆様へのご案内	
	ABTEC2022 正案の首様へのこ案内	
	研究公開パネル展示のおすすめ	
	第1回 砥粒加工学会 アフタヌーンセミナー	
	第1日 過程加工手会 アフラス クロマア 2022 年度 第1 回講演・見学会 ····································	
	(公社)砥粒加工学会 関西地区部会	000
	令和四年度第1回 オンライン研究会	
会告・その他	(公社)砥粒加工学会 北陸信越地区部会 令和4年度 第2回研究会…	
	ISAAT2022 講演論文募集	000
	第 24 回 国際先端砥粒加エシンポジウム(ISAAT2022)··································	
	2022 年 (公社)砥粒加工学会賛助会員会 第 1 回技術交流会	
	2022 年 (公社)砥粒加工学会賛助会員会 第 2 回技術交流会	
	(公社)砥粒加工学会 シニア会 会員募集のお知らせ	
	(公社)砥粒加工学会 シニア会の説明	
	カレンダー	
	賛助会員名簿·······	
	編集後記	

### Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

200

► <del>`~</del> ,	~	
	Overview of the measurement of temperature in machining point	
	Akira HOSOKAWA	
	Transitional change in heat flowing into the cutting tool	
Special Issue Temperature of the processing point	just after beginning of cutting in high-speed cutting	
	Jun SHINOZUKA	
	Monitoring technique of internal tool temperature	011
	Ryo MATSUDA	
	Effects of grinding point temperature on the characteristics of finished surfaces	510
	Shigeki OKUYAMA	200
	Grinding wheel surface temperature measurement	
	and grinding condition during processing	
	Yoshiya FUKUHARA, Shuhei SUZUKI and Hiroyuki SASAHARA	
	Toyama Prefectural University,	
Introduction	Department of Mechanical Systems Engineering, Miyajima Lab.	
of Laboratories	Shinshu university, Metalworking Laboratory	
	and Mechanical Technology Laboratory	
Corporation		
members	Fujikoshi Machinery Corp.	
introduction	SINTOKOGIO, LTD.	
Dear young generations	Tsutomu MIYASHITA	
	Synthesis of nitrogen-containing carbon films	
	using microwave-excited high-density plasma with $CH_4$ -N <sub>2</sub> gas mixture	
	Masahiro OHIRA, Ippei TANAKA and Yasunori HARADA	
Papers	Development of 3D printing technology for dentistry crown by colored zirconia	000
	1 <sup>st</sup> Report : Adaptation of colored zirconia powder for 3D printing of ceramics	
	Naoki KONDO, Masayoshi MIZUTANI, Keichi SASAKI	
	and Tunemoto KURIYAGAWA	
Information		348 <b>~</b> 368

### Vol.66 No.6 Contents

## 【特集】 加工点の温度

機械加工は,加工原理によって除去加工,成形加工,結合加工の3種類に大別される.

そのなかでも除去加工には研磨加工,研削加工,切削加工などがあり,被加工物と工具の加工点では瞬間的に高 い温度の上昇と下降が生じることが多いが、温度の計測は困難である。加工点が外部から見えない、加工点の面積 が小さい,湿式加工の場合は加工点が液中となる,などが理由である.しかしながら加工点の温度を把握できれば 工具寿命や加工品質の改善に有益となる。そこで本特集では、加工点の温度の計測方法および加工現象についてご 紹介いただく.

#### 〔特集1〕 加工点温度の計測研究総覧



【細川 晃】(ほそかわ・あきら) 現職:公立小松大学 専門/業務:切削加工,研削加工,加工計測 連絡先:〒923-8511 石川県小松市四丁町ヌ 1番地3 TEL 0761-48-3145 FAX 0761-44-3506

e-mail : akira.hosokawa@komatsu-u.ac.jp

〔特集4〕 砥粒研削点の温度とその影響

【奥山 繁樹】(おくやま・しげき) 現職:防衛大学校 名誉教授 専門/業務:精密加工,精密計測,研削加工 連絡先:〒239-0822 神奈川県横須賀市浦賀 5-25-6 TEL 090-7705-6964 e-mail : shigeki.okuyama0716@gmail.com

#### 高速切削の切削開始直後の工具へ流入する 〔特集2〕 熱量の過渡的変化



【篠塚 淳】(しのづか・じゅん) 現職: 横浜国立大学 大学院 工学研究院 准 教授 **専門/業務**:生産工学・加工学 **連絡先**:〒240-8501 神奈川県横浜市保土ヶ 谷区常盤台79-5 TEL 045-339-3878 e-mail : shinozuka-jun-vx@vnu.ac.jp

### 〔特集3〕 工具内部温度のモニタリング技術



【松田 亮】(まつだ・りょう) **現職**:株式会社山本金属製作所 専門/業務:切削加工,加工計測 連絡先:〒547-0034 大阪府大阪市平野区背 戸口2-4-7 〒701-1221 岡山県岡山市北区芳賀5324 TEL 086-239-8585 FAX 086-286-8330 e-mail : matsuda@yama-kin.co.jp





【笹原 博之】(ささはら・ひろゆき) 現職:東京農工大学 教授 専門/業務:生産加工学 連絡先:〒184-0012 東京都小金井市中町 2-24-16 TEL 042-388-7240 e-mail : sasahara@cc.tuat.ac.jp

### 〔特集5〕 加工中の砥石表面温度測定および加工現象

**現職**:東京農工大学

TEL 042-388-7240

2-24-16

**専門/業務**:生産加工学

【福原 義也】(ふくはら・よしや) 現職:三菱重工業株式会社 エナジードメイン エナジートランジション&パワー事業本部GTCC 事業部 グローバル生産革新グループ 専門/業務:砥粒加工,精密加工,計測技術 連絡先:〒676-8686 兵庫県高砂市荒井町新 浜2-1-1

e-mail : yoshiya.fukuhara.25@mhi.com

TEL 070-6929-9706 FAX 079-445-6941

【鈴木 修平】(すずき・しゅうへい)

連絡先:〒184-0012 東京都小金井市中町

e-mail : shuhei.suzuki1202@gmail.com