

砥粒加工学会誌 66 巻 8 号 / 目次

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.66 No.8 Contents

特 集 加工液の 選定・廃棄と管理	加工油剤の分類とその適用事例 原田浩平..... 431	431
	環境に配慮した切削油の動向 岡野知晃..... 435	435
	水溶性加工液の管理と再利用 山口顕司..... 439	439
	希釈水に着目した水溶性油剤の選定・管理 常盤祐平..... 443	443
	金属切削における切削油剤の新しい効果 金枝敏明..... 447	447
研究室紹介	金沢大学 生産加工システム・精密加工研究室..... 451	451
	山形県工業技術センター 精密機械金属技術部 機械グループ..... 452	452
賛助会員紹介	ミクロン精密株式会社..... 453 オークマ株式会社..... 454	453 454
若手技術者へ 贈る言葉	技術者としての拘り 赤松猛史..... 455	455
論 文	熱可塑性 CFRP を対象としたローソク型ドリルによる穴加工 第 1 報: 凸型切れ刃の切削方向と繊維配向が切削特性に及ぼす影響 佐々遼介, 岡田将人, 植松英之, 金田直人..... 457	457
	ドライホブ切り現象の解明のための舞いツールによる 歯車切削時の切削抵抗と温度の測定 田代徹也, 藤原順介, 竹村文平, 牧田倭人..... 464	464
	専門委員会/分科会報告..... 470	470
会告・その他	会報 (公社)砥粒加工学会 関西地区部会報告 令和4年度(2022年度)第1回オンライン研究会..... 471	471
	会告 2022年度砥粒加工学会学術講演会(ABTEC2022)..... 472	472
	ABTEC2022 我が社の新技術発表会..... 476	476
	砥粒加工学会 学会活性化フォーラム in ABTEC2022..... 477	477
	2022年度砥粒加工学会学術講演会(ABTEC2022)セッションプログラム..... 478	478
	第52回グライディング・アカデミー..... 485	485
	令和4年度 砥粒の日企画 オープンセミナー..... 486	486
	新企画 フェロークラブ発足記念イベント!..... 487	487
	ISAAT2022 講演論文募集 第24回 国際先端砥粒加工シンポジウム(ISAAT2022)..... 488	488
	(公社)砥粒加工学会 シニア会 会員募集のお知らせ..... 489	489
	(公社)砥粒加工学会 シニア会の説明..... 490	490
	カレンダー..... 491	491
編集後記..... 492	492	

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

Vol.66 No.8 Contents

Special Issue Selection, disposal and management of machining fluid	Classification of cutting and grinding fluidtheir application examples Kohei HARADA.....431
	The trends of environmentally friendly cutting fluids Tomoaki OKANO.....435
	Quality control and recycling of water-soluble cutting fluids Kenji YAMAGUCHI439
	The selection and management of the working fluid from the view point of dilution water Yuhei TOKIWA.....443
	Unfamiliar effect of cutting fluid in metal cutting Toshiaki KANEEDA.....447
	Precision Machining Laboratory, Kanazawa University.....451 Yamagata Research Institute of Technology.....452
Introduction of Laboratories	
Corporation members introduction	MICRON MACHINERY CO., LTD.....453 Okuma Corporation.....454
Dear young generations	Takeshi AKAMATSU.....455
Papers	Drilling of carbon fiber-reinforced thermoplastics using a candlestick drill 1 st Report : Influence of cutting direction and fiber orientation on cutting characteristics Ryosuke SASA, Masato OKADA, Hideyuki UEMATSU and Naoto KANEDA457
	Measurement of cutting force and cutting temperature on gear cutting in fly tool for clarification of dry hobbing phenomenon Tetsuya TASHIRO, Junsuke FUJIWARA, Bunpei TAKEMURA and Yamato MAKITA.....464
Information470~492

【 特 集 】

加工液の選定・廃棄と管理

切削加工や研削加工に使用する加工液は、潤滑、冷却、切りくず排出および防錆などの役割を果たし、生産現場には必要不可欠なものである。加工液の適切な選定は、品質や生産性に影響し、廃棄は処理コストに大きく関わるため、これらの管理が重要となる。また、近年では、地球環境への負荷や労働者の作業環境に配慮した加工液が求められている。本特集では、切削加工や研削加工に使用される加工液の選定・管理および廃棄について、最新の動向を交えて紹介する。

【特集1】 加工油剤の分類とその適用事例



【原田 浩平】(はらだ・こうへい)
 現職：ユシロ化学工業株式会社 技術本部 技術統括部 商品技術1部2課
 専門／業務：切削油剤および研削油剤の研究開発
 連絡先：〒458-0801 愛知県名古屋市緑区鳴海町社若100
 TEL 052-891-0967 FAX 52-892-4616
 e-mail：kohei-harada@yushiro.co.jp

【特集4】 希釈水に着目した水溶性油剤の選定・管理



【常盤 祐平】(ときわ・ゆうへい)
 現職：株式会社ネオス
 専門／業務：金属加工油剤の開発
 連絡先：〒520-3213 滋賀県湖南市大池町1-1
 TEL 0748-75-3161 FAX 0748-75-0418
 e-mail：tokiwa-y@neos.co.jp

【特集2】 環境に配慮した切削油の動向



【岡野 知晃】(おかの・ともあき)
 現職：出光興産株式会社 潤滑油二部 営業研究所 加工油グループ
 専門／業務：トライボロジー、潤滑油(切削油・塑性加工油)、界面化学
 連絡先：〒299-0107 千葉県市原市姉崎海岸24-4
 TEL 0436-78-5815 FAX 0436-61-2017
 e-mail：tomoaki.okano.1000@idemitsu.com

【特集5】 金属切削における切削油剤の新しい効果



【金枝 敏明】(かねえだ・としあき)
 現職：岡山理科大学 名誉教授
 専門／業務：切削加工、超精密加工、生物的除去加工、トライボロジ、生体医工学
 連絡先：〒700-0005 岡山県岡山市北区理大町1-1 岡山理科大学工学部システム工学科
 TEL 090-7970-5196 FAX 086-255-3611
 e-mail：kaneeda@mech.ous.ac.jp

【特集3】 水溶性加工液の管理と再利用



【山口 顕司】(やまぐち・けんじ)
 現職：米子工業高等専門学校 総合工学科機械システム部門 教授
 専門／業務：生産加工、工学教育
 連絡先：〒683-8502 鳥取県米子市彦名町4448
 TEL 0859-24-5099 FAX 0859-24-5009
 e-mail：yama@yonago-k.ac.jp