砥粒加工学会誌 66巻 9号 / 目次

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT) Vol.66 No.9 Contents

-

	EBSD(電子後方散乱回折)による多結晶金属の微細組織観察	
特集	上條智彦────────────────────────────────────	
Ra, Rz だけじゃない <i>!</i> 仕上げ面の 表と"裏", その評価と応用		
	研削・研磨加工された摺動面向けの表面性状・表面粗さ解析法と粗さパラメータ	
	吉田一朗	······ 502
	ナノトポグラフィーの評価と研削条件の最適化	
	吉原信人	
	微細表面テクスチャの導入による切削工具の高機能化	E10
研究室紹介	静岡大学 菊池研究室	······ 514
	兵庫県立大学 生産知能工学研究室····································	
若手技術者へ 贈る言葉	「砥粒加工分野」の若い方へ贈る言葉	
	古川勇二	······516
	特容亚南研測加工にやける研石の速度やとび及の適応値について	
講義·講座		
		010
論文	両面ラッピング加工中のウェーハ挙動に影響を与える因子に関する研究	
	超微細れ力式によるノアイノハノルクーフノトを用いた高能率研削	
	低心 啊,同山 宛,十不再而,十西 树,七种及树,门下加香	
会告・その他	会報 (公社)砥粒加工学会 北陸信越地区部会 活動報告	
	会告 第 52回 グラインディング・アカデミー	537
	〒和4年度 砥杠の日企画 オーノンセミナー	
	 第 24 回 国際先端砥粒加エシンポジウム(ISAAT2022)··································	
	(公社)砥粒加工学会 シニア会 会員募集のお知らせ	
	(公社)砥粒加工学会 シニア会の説明	······ 541
	カレンダー	······ 542
	│	543
	御未饭記	

Journal of the Japan Society for Abrasive Technology (JSAT)

	The observation of microstructure of polycrystalline metals	
	by means of EBSD (electron backscattering diffraction)	
	Tomohiko HOJO	
	Sample preparation and observation	
Special Issue	for transmission electron microscope by FIB	
State of art technologies on the surface finish and characterization	Hiroyuki OSHIKAWA	
	Surface texture analysis methods and parameters	
	for ground and polished sliding surfaces	
	Ichiro YOSHIDA	······ 502
	Evaluation of nano-topography and optimization of grinding conditions	
	Nobuhito YOSHIHARA	
	Development of novel cutting tools with textured surface	
	Tatsuya SUGIHARA ······	
Introduction of Laboratories	Shizuoka University, Kikuchi Laboratory	······514
	University of Hyogo, Laboratory for Intelligent Manufacturing System	
Dear young generations		510
	Yuji FUKUKAWA	
One-on-One lesson	The adaptation value of wheel speed and wheel diameter	
~Old problems	in precision surface grinding	
New solution~	Tsutomu SHIMAMUNE and Masaaki MOCHIDA	
		010
Papers	Study on factors affecting wafer actions during double-sided lapping	
	Hitoshi SUWABE, Takuya KAMIMURA	
	and Ken-ichi ISHIKAWA	······524
	High efficiency grinding with fine bubbles coolant by micropores generator	
	Takeshi WATANABE, Ryo TAKADA, Koju HIRAKI, Kazuki USHIJIMA,	
	Shigeki MOURI and Tomoharu TAKESHITA	
Information		
internation		030/~044

Vol.66 No.9 Contents

【 特 集 】 Ra, Rz だけじゃない! 仕上げ面の表と"裏", その評価と応用

切削加工や研削加工に使用する加工液は、潤滑、冷却、切りくず排出および防錆などの役割を果たし、生産現場に 研削加工後の仕上げ面について、粗さ計などを使って性状パラメータ(粗さ・うねり)を評価することが常である.しかし、 実際には算術平均粗さRaや最高高さRzなどごく一部のメジャーな評価値のみが利用され、その他、特定の課題で有 用なパラメータについてはよく認知されていない.また、現実の仕上げ面表層では組織の変形や加工硬化、き裂の発生 などトポグラフィ(形状)以外の特性が問題となる場合も多いものの、これらの評価方法については一部の研究者以外 には広く知られているとは言い難い.他方、近年では表面微細構造を利用した応用技術も広く知られてきており、今後、 表面トポグラフィの応用がさらなる注目を集めることと期待される.この企画は、一般には知られていない表面性状パラ メータとその利用方法、トポグラフィ以外の特性評価方法、およびトポグラフィを利用した応用技術に焦点を当て、今後の 研究・開発の一助としたい.





【北條 智彦】(ほうじょう・ともひこ) 現職:東北大学金属材料研究所 助教 専門/業務:鉄鋼材料の水素脆化 連絡先:〒980-8577 宮城県仙台市青葉区片 平2丁目1-1 TEL 022-215-2062 e-mail:tomohiko.hojo.a1@tohoku.ac.jp



〔特集4〕 ナノトポグラフィーの評価と研削条件の最適化

【吉原 信人】(よしはら・のぶひと) 現職:岩手大学 専門/業務:研削加工 連絡先:〒020-8551 岩手県盛岡市上田4-3-5 岩手大学理工学部 TEL 019-621-6413 e-mail: yosihara@iwate-u.ac.jp

〔特集2〕 FIBによる透過型電子顕微鏡用試験片の作製 と観察



【押川 浩之】(おしかわ・ひろゆき) 現職:国立大学法人東京大学 専門/業務:電子顕微鏡 連絡先:〒113-8656 東京都文京区弥生2-11-16 東京大学工学系研究科総合研究機構 TEL 03-5841-0982 e-mail:h.oshikawa@sogo.t.u-tokyo.ac.jp

〔特集5〕 微細表面テクスチャの導入による切削工具の 高機能化



【杉原 達哉】(すぎはら・たつや) 現職:大阪大学大学院工学研究科 講師 専門/業務:加工学,トライボロジー 連絡先:〒565-0871 大阪府吹田市山田丘2-1 TEL 06-6105-5219 FAX 06-6879-7287 e-mail:t-sugihara@mech.eng.osaka-u.ac.jp

〔特集3〕 研削・研磨加工された摺動面向けの表面性状・ 表面粗さ解析法と粗さパラメータ



【吉田 一朗】(よしだ・いちろう) 現職:法政大学 理工学部 機械工学科 教授 専門/業務:表面性状,表面粗さ,計測工学, 設計工学,データサイエンス 連絡先:〒184-8584 東京都小金井市梶野町 3-7-2 法政大学 理工学部 TEL 042-387-6505 FAX 042-387-6111 e-mail: yoshida.ichiro@hosei.ac.jp