

# 『バリ取り加工・研磨布紙加工技術専門委員会』

## 入会手続きのご案内

「バリ取り加工・研磨布紙加工技術専門委員会」は、今日の製品の高機能化・高品質化に伴う精密表面仕上げ技術およびバリ取り・エッジ仕上げ技術に対して、公益社団法人砥粒加工学会と産官学の研究者並びに技術者との学術交流や情報交換を促進することにより、新しい加工技術の開発や生産技術の向上を図ることを目的とするものです。産官学の研究者・技術者等を中心に研究見学会や講演会を開催し、それらの諸活動を通じて砥粒加工技術に関連する加工技術の活性化はもとより、精密表面仕上げ・バリ取り加工・エッジ仕上げ技術の向上および普及を図るとともに、産業界に対する公益社団法人砥粒加工学会の認知度の向上にも寄与しますので、是非ご入会いただきますようご案内します。

### ◆ 活動計画

- ① 研究見学会（技術討論会および企業見学会）を年4回程度の開催することを目標とし、関西ならびに関東地域での公益社団法人砥粒加工学会の知名度の向上と会員相互間の技術交流を促進します。
- ② 専門委員会への入会者の増加によって公益社団法人砥粒加工学会の会員増強を図るとともに、将来的には学術講演会“ABTEC”における講演セッションの設置を目指してその講演件数の増加にも寄与いたします。

### ◆ 参加資格と年会費

この専門委員会は、公益社団法人砥粒加工学会の会員・非会員を問わずご入会いただけます。**年会費は法人会員一口3万円とし、会費一口につき2名の登録が可能です。学会非会員の場合、1名を正会員に自動的に登録させていただきます。**正会員には学会誌が送付されます。また、法人に属さない個人であり運営委員会で認められた場合に限り個人会員の入会を受け付けます。学生は無料とします。研究見学会や講演会等の行事開催時には参加費・懇親会費や資料代の名目で多少の会費徴収を行います。本専門委員会は途中入会にかかわらず1月1日から12月31日をもって1年間とさせていただきます。

### ◆ 専門委員会委員長 関西大学システム名誉教授 北嶋 弘一

連絡先 〒564-8680 大阪府吹田市山手町 3-3-35

### ◆ 申込先 公益社団法人砥粒加工学会 関西地区部会事務局

〒522-8533 滋賀県彦根市八坂町 2500 番地 滋賀県立大学工学部 長谷川 史江

E-mail: [hasegawa.f@mech.usp.ac.jp](mailto:hasegawa.f@mech.usp.ac.jp) TEL: 0749-28-8394 FAX: 0749-28-8476

## 公益社団法人砥粒加工学会『バリ取り加工・研磨布紙加工技術専門委員会』入会申込書

公益社団法人 砥粒加工学会関西地区部会事務局行き 年会費：法人1口¥30,000 個人¥10,000

住所	〒		
勤務先・所属			
登録者氏名 1		役職名	
登録者氏名 2		役職名	
TEL		FAX	
E-mail 1		E-mail 2	
年会費振込み日	平成 年 月 日	振り込み金融機関名	

@入金を確認をさせていただきます、ご入会とさせていただきます。

会費振込口座 銀行：りそな銀行 京都支店

口座：普通

口座名：バリ取り加工・研磨布紙加工技術専門委員会

口座番号：0257359

\*恐れ入りますが振込手数料のご負担をお願いいたします。